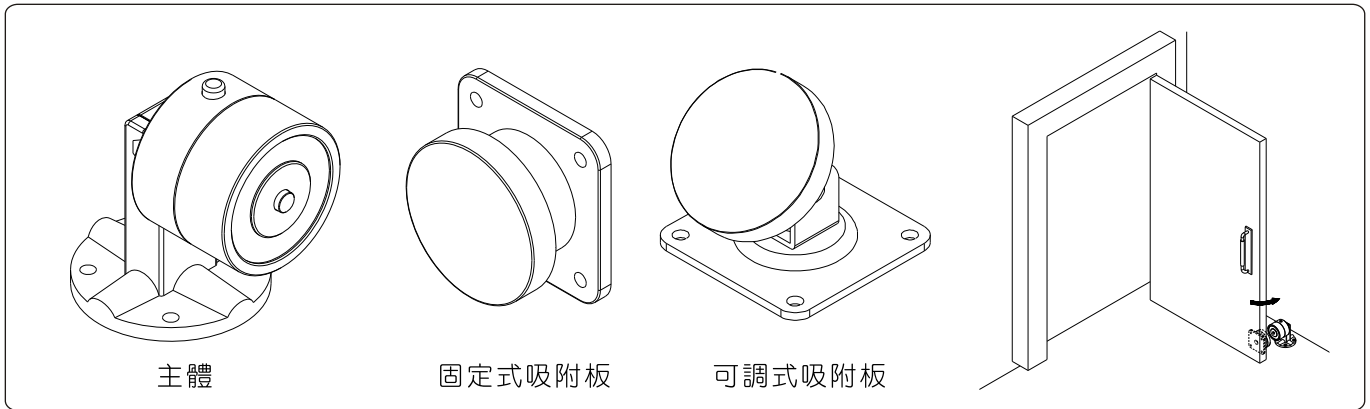


# DH-60/DH-60R

## 電磁門吸安裝及操作手冊

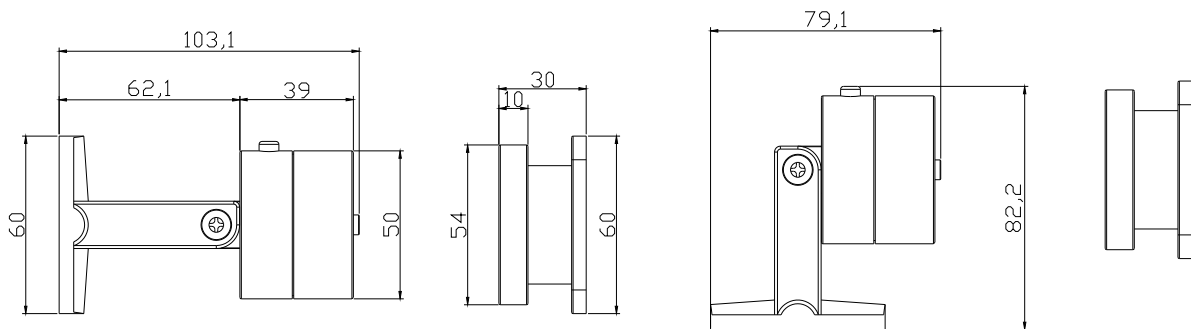


### ※ 特性

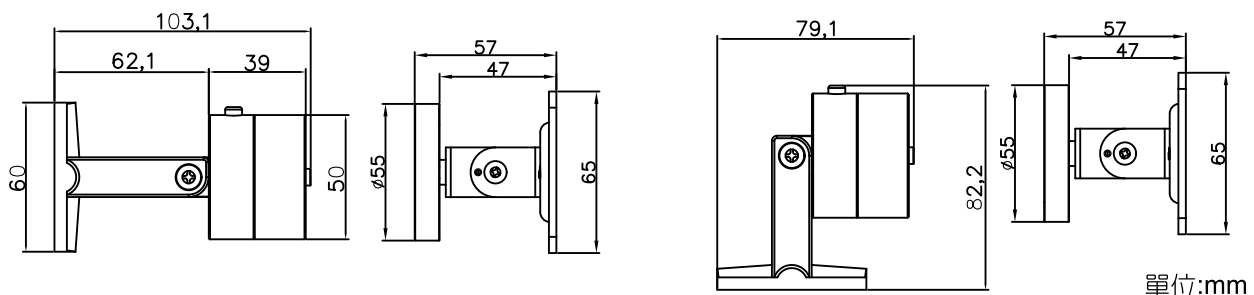
1. 電磁門吸兼備地面安裝及牆面安裝兩種方式，客戶可依據環境自行選用適合的安裝方式安裝。
2. 其吸附板能做輕微擺動，使吸附板與電磁吸附面做緊密無縫隙之吸合，以達到最大之吸力。
3. 適用安全門與90度開之各式拉門及推門。
4. 內設有防殘磁設計，當電磁門吸斷電時馬上釋放吸附板。
5. 具備節電之功能，當吸附板與電磁門吸本體不吸合時，為不通電狀態，其耗電量為零。
6. 內設強制斷電按鈕，當電磁門吸處於吸合狀態，按下此鈕可強制斷電，電磁門吸無吸力。
7. DH-60R為搭配可調式吸附板。

### ※ 尺寸

#### DH-60



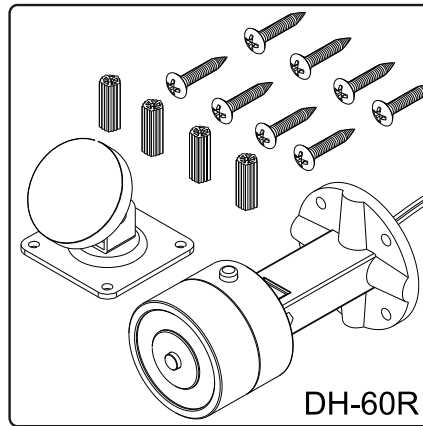
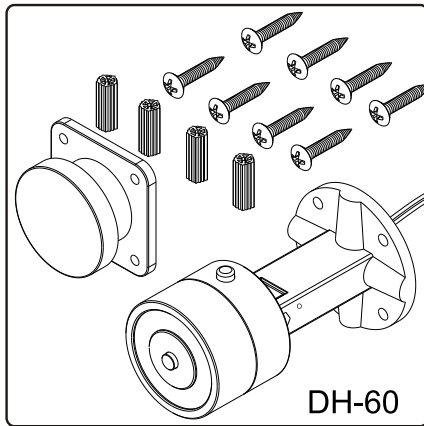
#### DH-60R



## ※產品規格

規格	品名	DH-60/DH-60R
工作電壓		12VDC/24VDC可調(預設值12 VDC)
消耗電流		96mA@12V , 49mA@24V
訊號輸出		N.O.及N.C.輸出接點
關門延遲時間		無
適用範圍		安全門及90度開之拉門或推門
最大吸力		65kg±5kg(約145LBS)
工作溫度		-20°C ~ 70°C
保固期限		正常使用下保固一年
產品重量		700g
節電功能		具備
安裝方式		地面安裝或牆面安裝兩種方式
強制斷電按鈕		具備

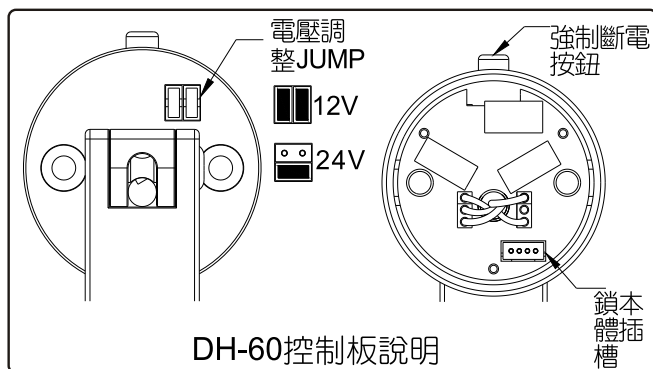
## ※產品零件圖



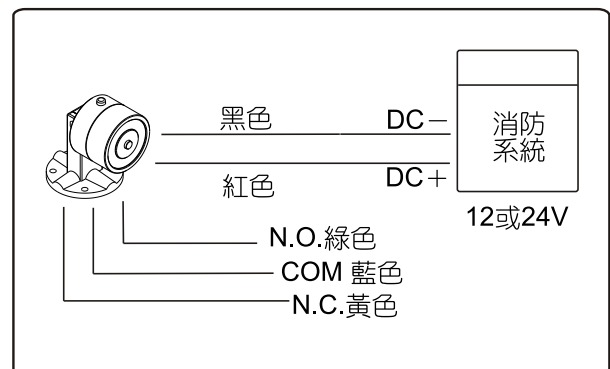
配件包：

規格	數量
5×25傘頭自攻螺絲	8
塑膠塞	4

## ※控制板說明



## ※接線示意圖

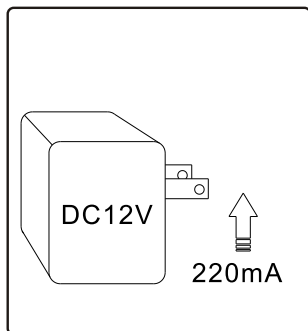


## ※接點說明

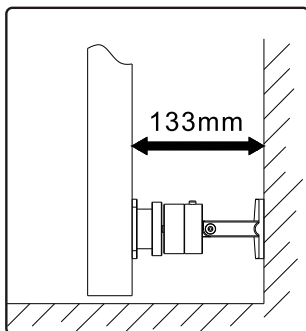
線色	規格	DH-60
紅色		電源 +
黑色		電源 -
綠色		N.O.門位訊號輸出接點
藍色		COM 門位訊號輸出接點
黃色		N.C.門位訊號輸出接點

## 安裝前檢查

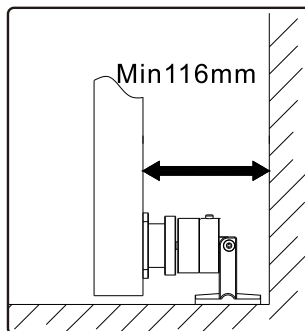
1. 安裝使用前，請先確認其門扇打開後是否有足夠的空間安裝電磁門吸。
2. 請先確定門弓器之拉力是否低於磁力門吸之吸力(一般門弓器拉力約20kg)。



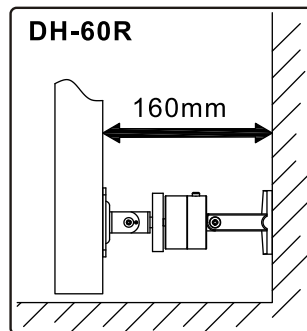
最低電源  
220mA@DC12V



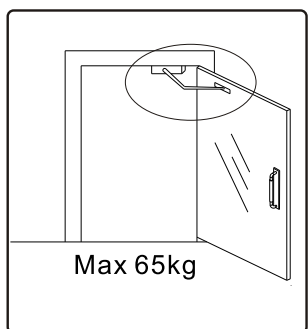
牆面安裝必須之  
安裝空間



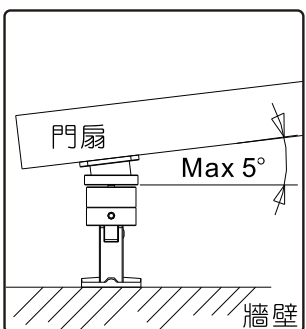
地面安裝最小安裝  
空間



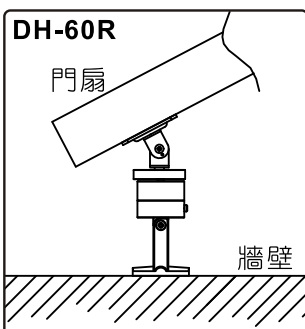
牆面安裝必須之  
安裝空間



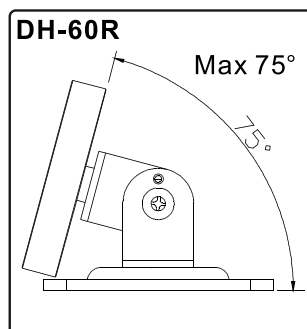
門弓器拉力需小於  
電磁門扣之吸力



吸附板可容許約5度之  
傾斜安裝前請檢查其  
安裝位置



DH-60R  
門扇  
牆壁  
吸附板可依需求調整  
傾斜

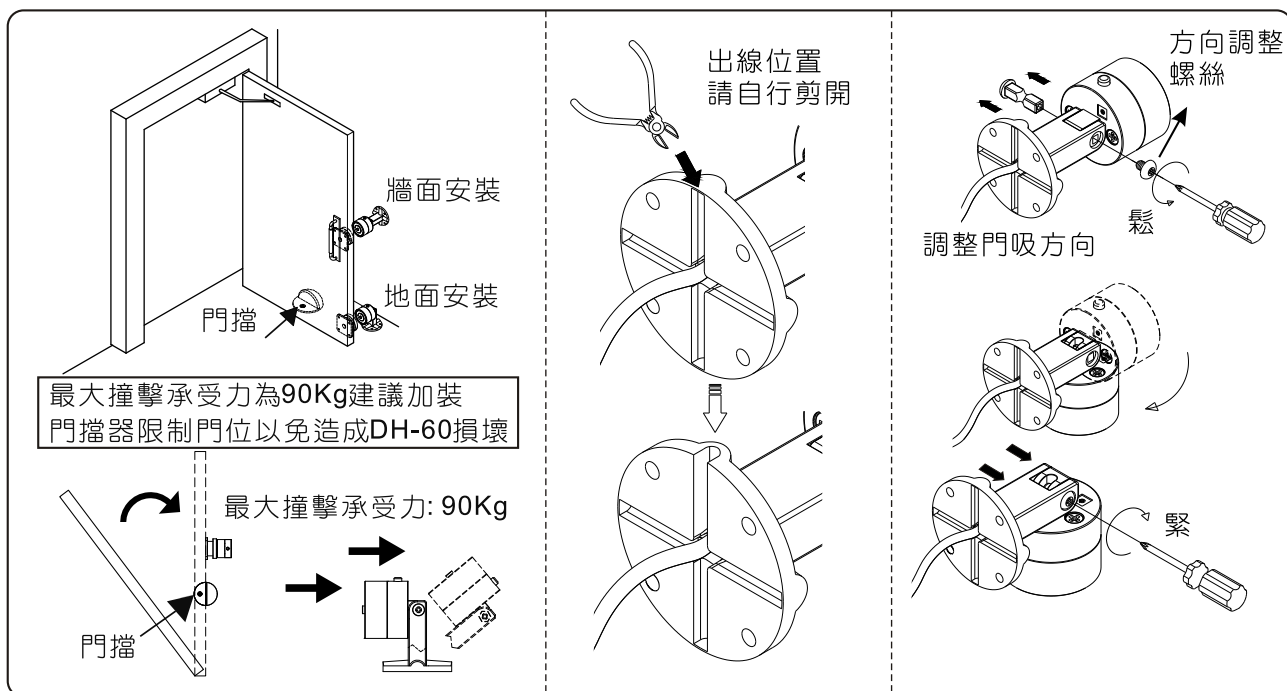


DH-60R  
Max 75°  
75°  
吸附板可調整角度  
為左右各75度

## ※ 安裝解說

### ☞ 步驟 1：確認安裝位置

請根據需求自行選擇地面或牆面安裝，並依安裝位置自行剪開出線孔與調整門吸方向，若安裝在牆面上請務必將門吸方向調整螺絲旋緊。

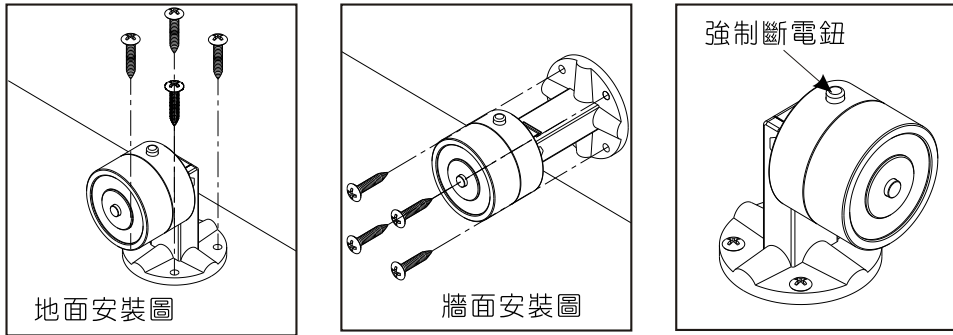


## ☞ 步驟2：電壓調整及確認

請依P1頁說明,調整使用電壓(預設值為 12 VDC)。

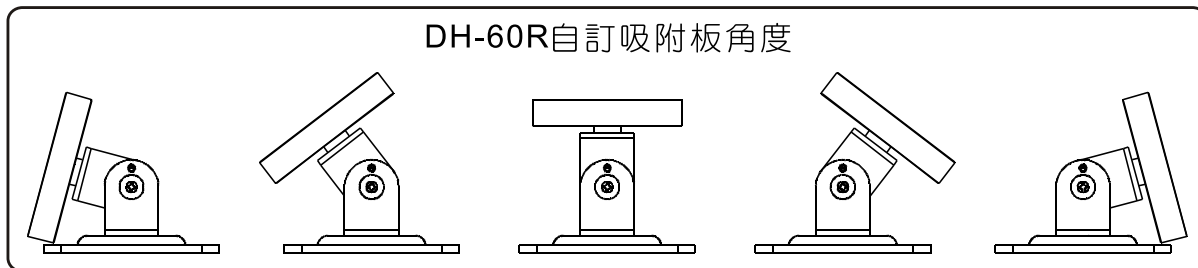
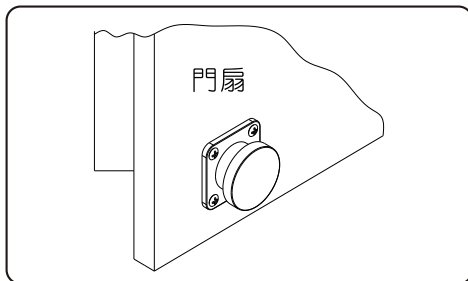
## ☞ 步驟3：安裝電磁門扣本體

確定安裝位置後，先鑽4個6.5mm的安裝孔並放入塑膠塞，再用螺絲固定電磁門吸本體，最後請參考P2接線示意圖將線路接好，即完成電磁門吸本體安裝。



## ☞ 步驟4：安裝吸附板

量測適當位置，並將吸附板鎖固於門扇上即完成安裝。



## ☞ 步驟5：通電測試

送電後檢視電磁門吸是否正確吸合，並且可以按壓強制斷電鈕來釋放門扇看使否都正常動作。

### 常見問題

#### 無法吸合或吸力不足?

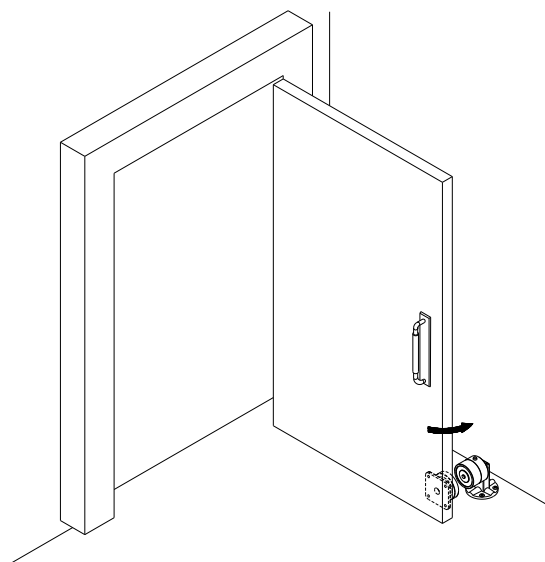
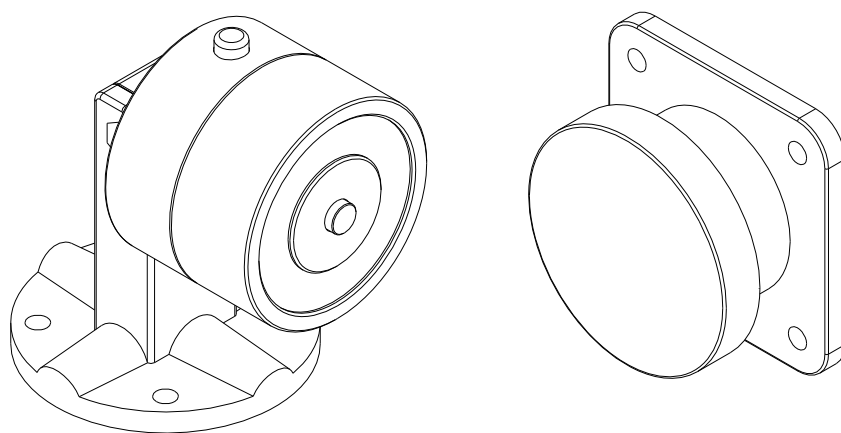
- 請先檢查電源或電流是否足夠。
- 請檢查其門扇上之門弓器拉力是否大於電磁門吸之拉力。(門弓器拉力不可大於65kg)
- 請檢查吸附板面積是否有將電磁門吸本體吸附面涵蓋，若吸附面有一些面積未涵蓋到也會造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體吸附面及吸附板上是否有灰塵或污垢，若有請清除乾淨以免造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體及吸附板上是否緊密貼合，若沒有緊密貼合請重新安裝或調整相對位置。

#### 電磁門吸之保養:

- 電磁門吸本體吸附面及吸附板之表面平常應保持乾淨若有灰塵及污垢附著時，必須將之清除以免影響其吸力。
- 若因環境問題(如海邊)，容易造成金屬生鏽的環境下可以在其吸附表面塗少許的保養油(WD-40)以延長使用壽命。

# DH-60系列

## 電磁門吸安裝及操作手冊

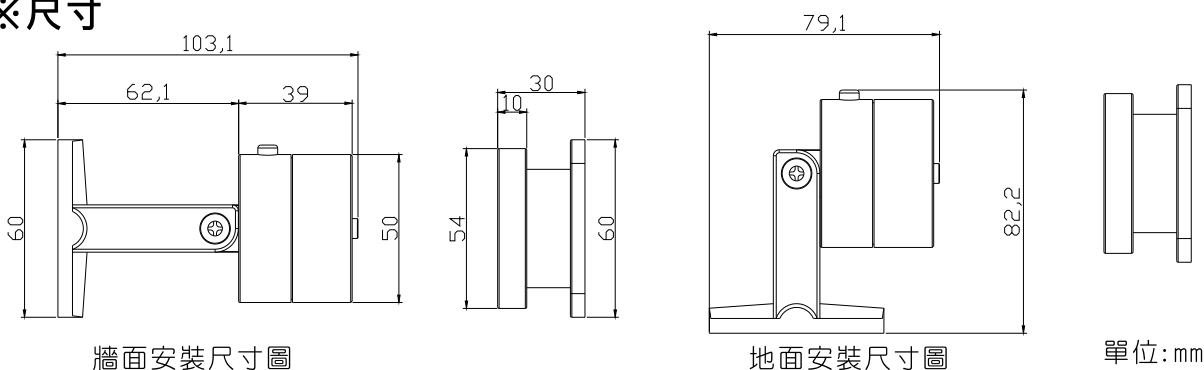


VER16.06.15

## ※特性

1. 電磁門吸兼備地面安裝及牆面安裝兩種方式，客戶可依據環境自行選用適合的安裝方式安裝。
2. 其吸附板能做輕微擺動，使吸附板與電磁吸附面做緊密無縫隙之吸合，以達到最大之吸力。
3. 適用安全門與90度開之各式拉門及推門。
4. 內含控制機板，具有時間延遲之功能(DH-60T)。
5. 內設有防殘磁設計，當電磁門吸斷電時馬上無吸力。
6. 具備節電之功能，當吸附板與電磁門吸本體不吸合時，為不通電狀態，其耗電量為零。
7. 內設強制斷電按鈕，當電磁門吸處於吸合狀態，按下此鈕可強制斷電，電磁門吸無吸力。

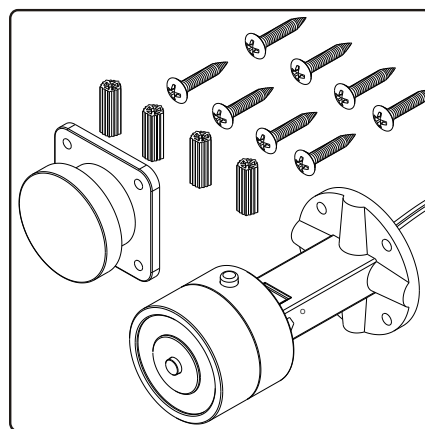
## ※尺寸



## ※產品規格

規格	品名	DH-60	DH-60T
工作電壓		12VDC/24VDC可調(預設值12 VDC)	
消耗電流		96mA@12V, 49mA@24V	113mA@12V, 71mA@24V
訊號輸出		N. O. 及N. C. 輸出接點	無
關門延遲時間		無	5分至10分, 可調
適用範圍		安全門及90度開之拉門或推門	
最大吸力		65kg ± 5kg (約145LBS)	
工作溫度		-20°C ~ 70°C	
保固期限		正常使用下保固一年	
產品重量		700g	
節電功能		具備	具備
安裝方式		地面安裝或牆面安裝兩種方式	
強制斷電按鈕		具備	

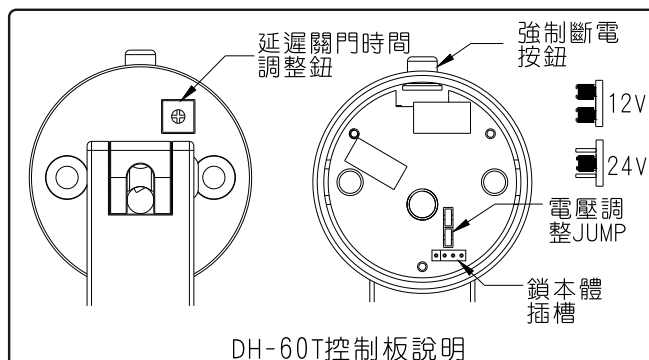
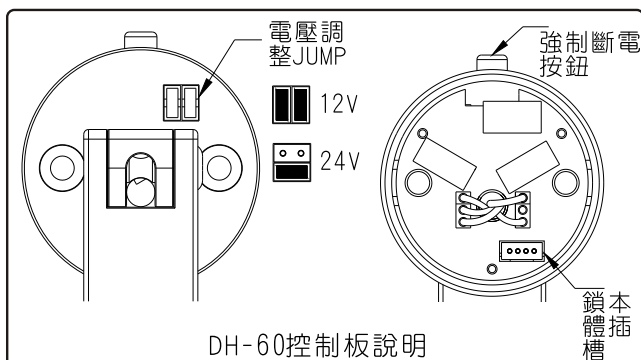
## ※產品零件圖



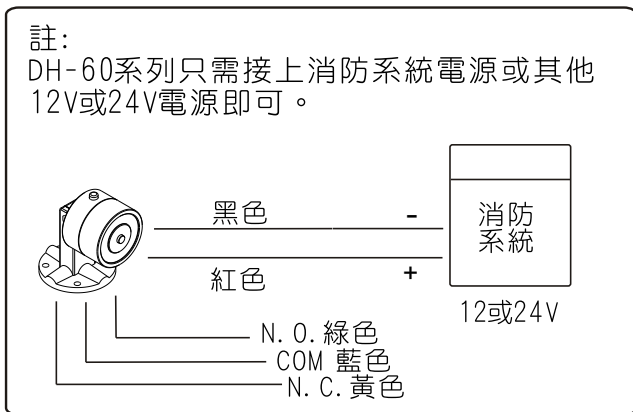
### 配件包:

規格	數量
5*25傘頭自攻螺絲	8
塑膠塞	4

## ※控制板說明



## ※接線示意圖

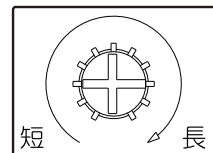


## ※接點說明

線色	規格	DH-60	線色	規格	DH-60T
紅色	電源 +		紅色	電源 +	
黑色	電源 -		黑色	電源 -	
綠色	N. O. 門位訊號輸出接點		註:接點耐電壓為125V 耐電流為5A 壽命為100萬次		
藍色	COM門位訊號輸出接點				
黃色	N. C. 門位訊號輸出接點				

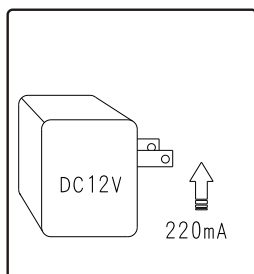
## ※延遲時間設定說明

註:此功能為DH-60T之功能其  
功能為開門一段時間，電磁門  
吸斷電無吸力，門扇關上(目前  
設定之延長時間為5分至10分)。

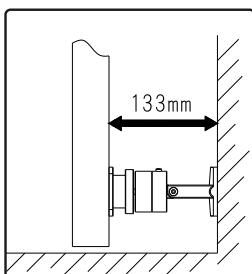


## 安裝前檢查

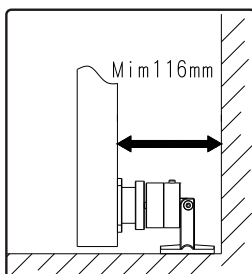
1. 安裝使用前，請先確認其門扇打開後是否有足夠的空間安裝電磁門吸。
2. 請先確定門弓器之拉力是否低於磁力門吸之吸力(一般門弓器拉力約20kg)。



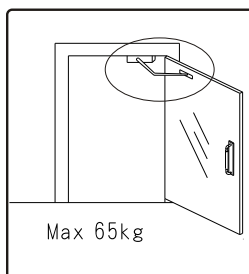
最低電源  
220mA@DC12V



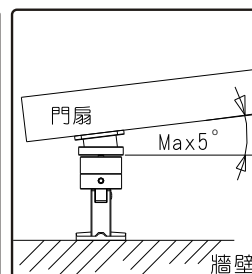
牆面安裝必須之  
安裝空間



地面安裝最小安裝  
空間



門弓器拉力需小於  
電磁門扣之吸力

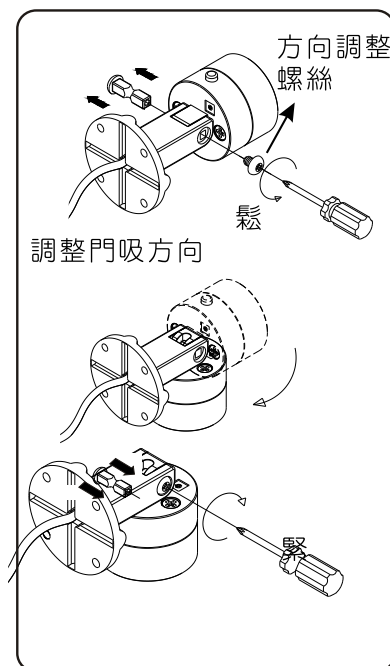
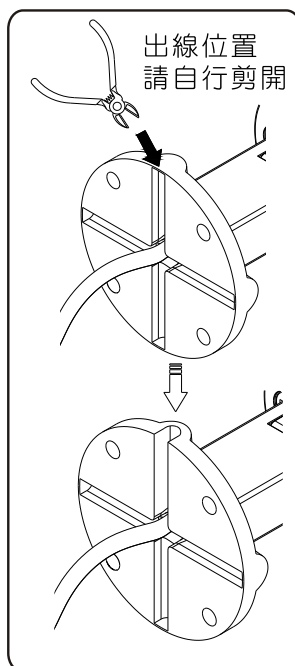
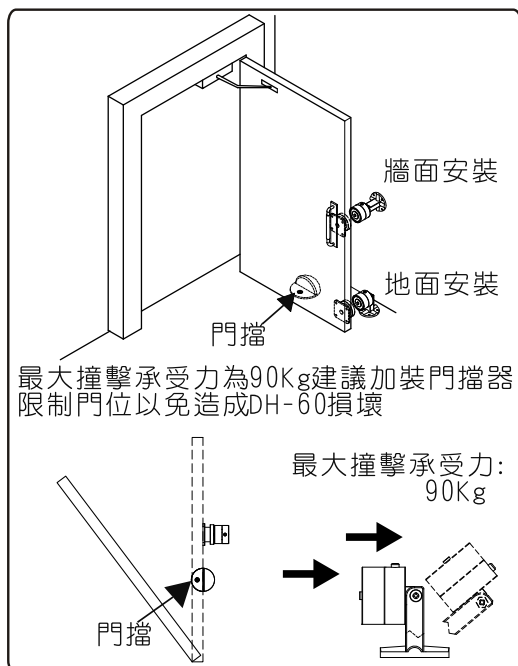


吸附板可容許約5度之  
傾斜安裝前請檢查其  
安裝位置

## ※安裝解說：

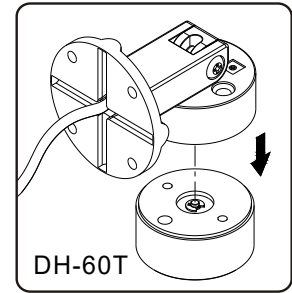
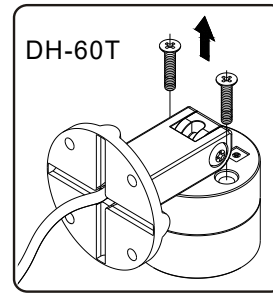
### 步驟1:確認安裝位置

請根據需求自行選擇地面或牆面安裝，並依安裝位置自行剪開出線孔與調整  
門吸方向，若安裝在牆面上請務必將門吸方向調整螺絲旋緊。



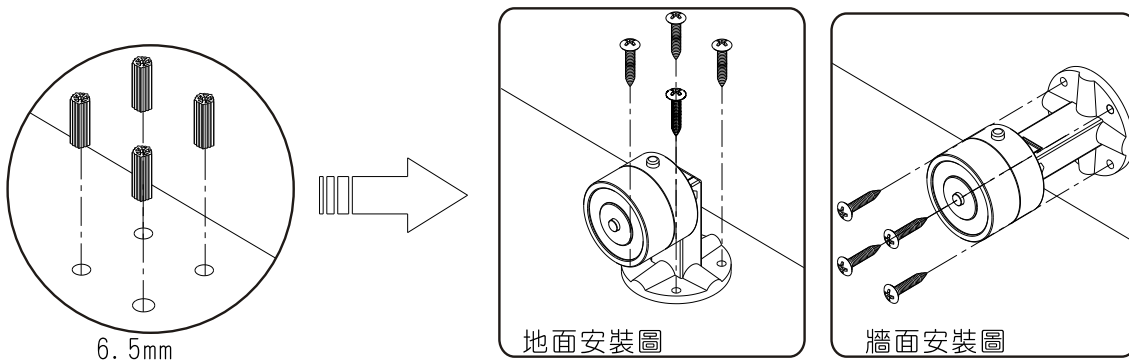
### 步驟2:電壓調整及確認

請依P1頁說明,調整使用電壓  
(預設值為 12 VDC),  
DH-60T需打開背板才能調整請參考右圖。



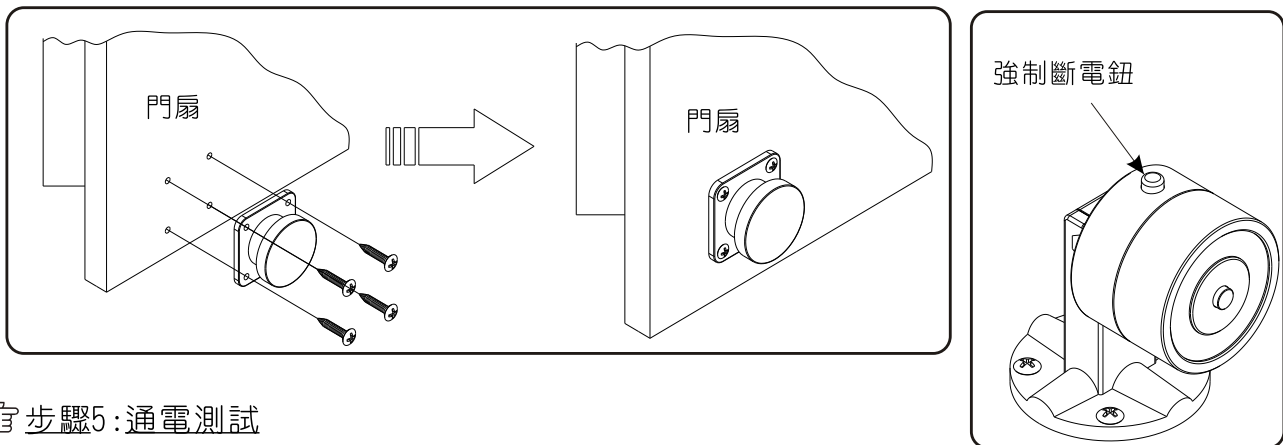
### 步驟3:安裝電磁門扣本體

確定安裝位置後,先鑽4個6.5mm的安裝孔並放入塑膠塞,再用螺絲固定電磁門吸本體,最後請參考P2接線示意圖將線路接好,即完成電磁門吸本體安裝。



### 步驟4:安裝吸附板

量測適當位置,並將吸附板鎖固於門扇上即完成安裝。



### 步驟5:通電測試

送電後檢視電磁門吸是否正確吸合,並且可以按壓強制斷電鈕來釋放門扇看使否都正常動作。

#### 常見問題

無法吸合或吸力不足?

- 請先檢查電源或電流是否足夠。
- 請檢查其門扇上之門弓器拉力是否大於電磁門吸之拉力。(門弓器拉力不可大於65kg)
- 請檢查吸附板面積是否有將電磁門吸本體吸附面涵蓋,若吸附面有一些面積未涵蓋到也會造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體吸附面及吸附板上是否有灰塵或污垢,若有請清除乾淨以免造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體及吸附板上是否緊密貼合,若沒有緊密貼合請重新安裝或調整相對位置。

電磁門吸之保養:

- 電磁門吸本體吸附面及吸附板之表面平常應保持乾淨若有灰塵及污垢附著時,必須將之清除以免影響其吸力。
- 若因環境問題(如海邊),容易造成金屬生鏽的環境下可以在其吸附表面塗少許的保養油(WD-40)以延長使用壽命。