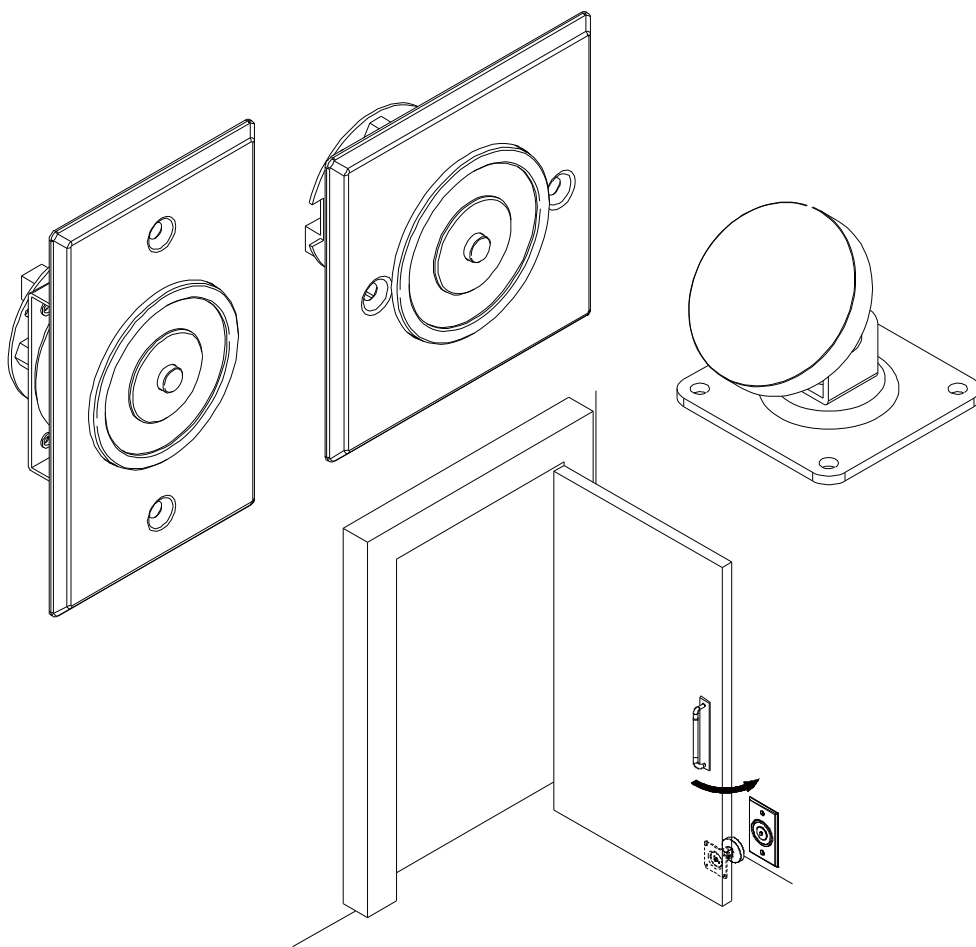


# DH-66/68系列

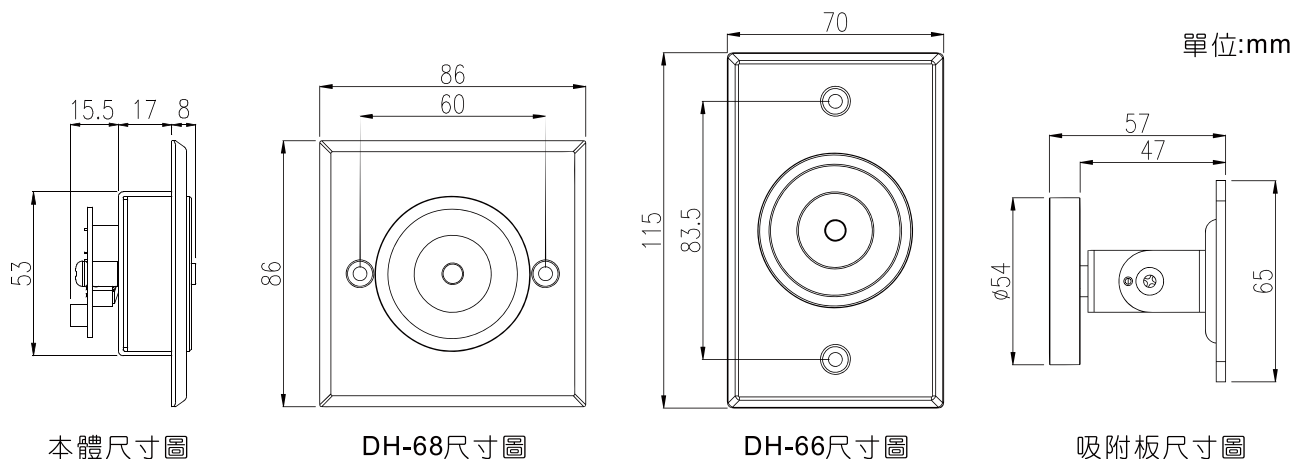
## 電磁門吸安裝及操作手冊



## ※特性

1. 電磁門吸兼備美規預埋盒安裝及歐規預埋盒安裝兩種方式，客戶可依據環境自行選用適合的規格安裝。
2. 其吸附板能做擺動，使吸附板與電磁吸附面做緊密無縫隙之吸合，以達到最大之吸力。
3. 適用安全門與各式拉門及推門。
4. 內設有防殘磁設計，當電磁門吸斷電時馬上無吸力。
5. 具備節電之功能，當吸附板與電磁門吸本體不吸合時，為不通電狀態,其耗電量為零。

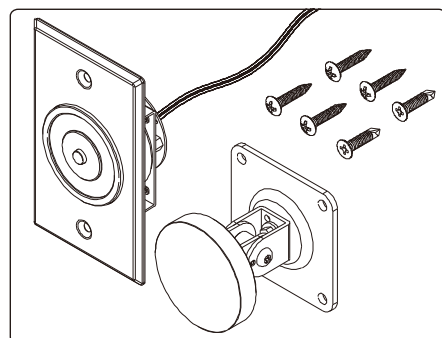
## ※尺寸



## ※產品規格

規格	品名	DH-66	DH-68
工作電壓		12VDC/24VDC可調(預設值12 VDC) ±15%	
消耗電流		96mA@12V，49mA@24V ±10%	
訊號輸出		N.O.及N.C.輸出接點	
適用範圍		安全門及拉門或推門	
最大吸力		65kg±5kg(約145LBS)	
工作溫度		-20℃ ~ 70℃	
保固期限		正常使用下保固一年	
產品重量		700g	
節電功能		具備	
安裝方式		牆面埋入式安裝	

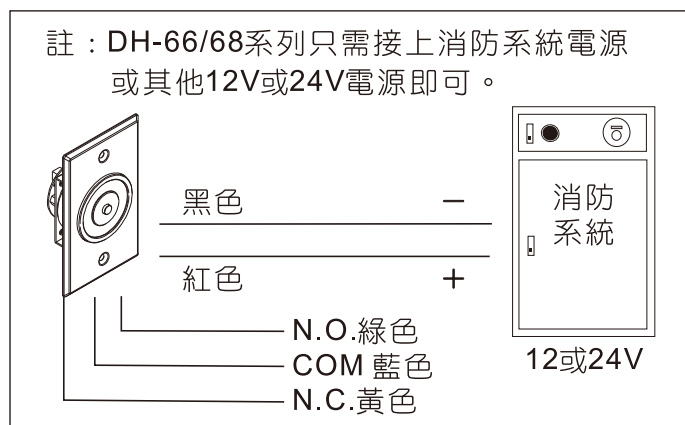
### 產品零件圖



### 配件包

規格	數量
5×25傘頭自攻螺絲	4
4×35平頭螺絲	2

## ※接線示意圖

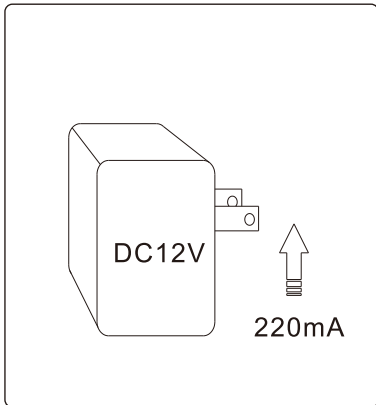


## ※接點說明

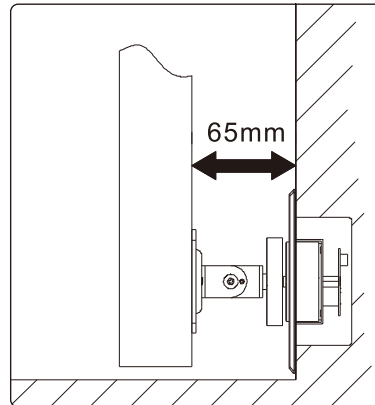
規格	DH-66/DH-68
線色	
紅色	電源+
黑色	電源-
綠色	N.O.門位訊號輸出接點
藍色	COM門位訊號輸出接點
黃色	N.C.門位訊號輸出接點

## 安裝前檢查

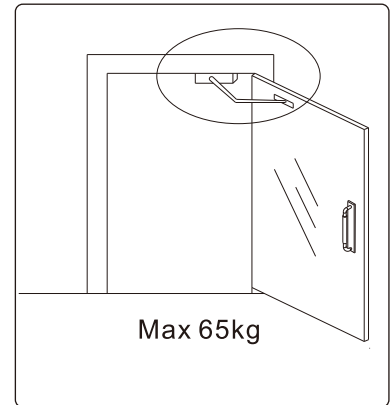
1. 安裝使用前，請先確認其門扇打開後是否有足夠的空間安裝電磁門吸。
2. 請先確定門弓器之拉力是否低於磁力門吸之吸力(一般門弓器拉力約20kg)。



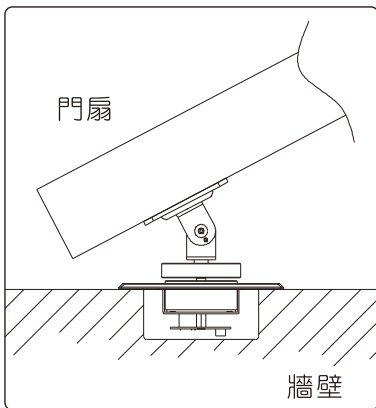
最低電源220MA@DC12V



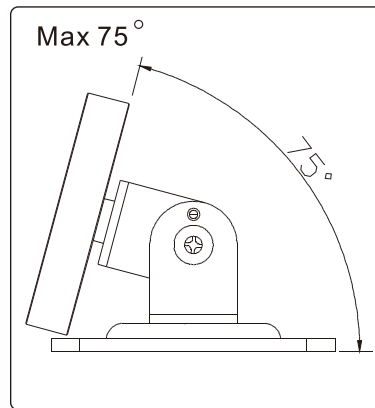
牆面安裝必須之安裝空間



門弓器拉力需小於電磁門扣之吸力

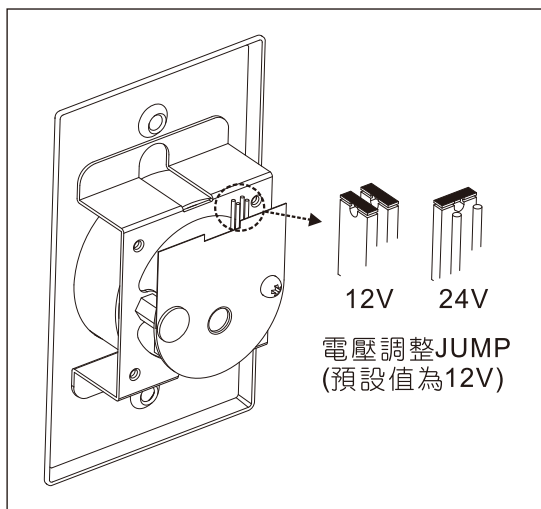


吸附板可依需求調整傾斜  
安裝前請檢查其安裝位置



吸附板可調整角度為左右  
各75度

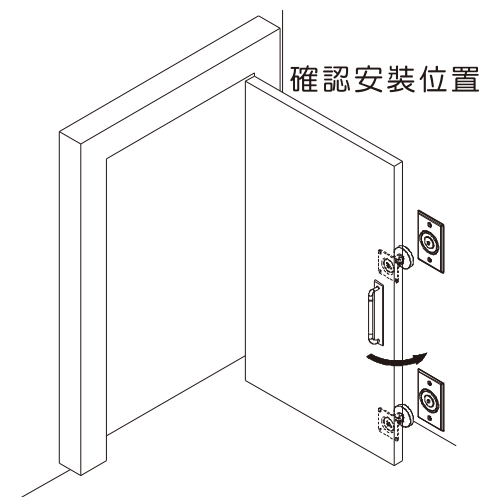
## ※ 控制板說明



## ※ 安裝解說

### 👉 步驟1: 確認安裝位置

請根據預埋盒位置確認安裝位置。



## 👉 步驟2:電壓調整及確認

請依P2頁說明,調整使用電壓(預設值為 12 VDC )

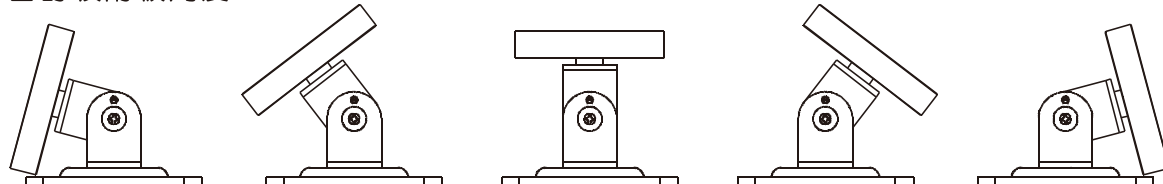
## 👉 步驟3:安裝電磁門扣本體

請P2頁接線示意圖將線路接好，將本體依照預埋盒位置放入，再用螺絲固定電磁門吸本體，即完成電磁門吸本體安裝。

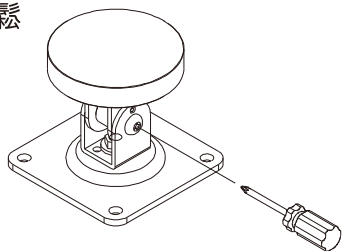
## 👉 步驟4:安裝吸附板

量測適當位置，調整好吸附板角度，並將吸附板鎖固於門扇上即完成安裝。  
請務必將吸附板方向調整螺絲旋緊。

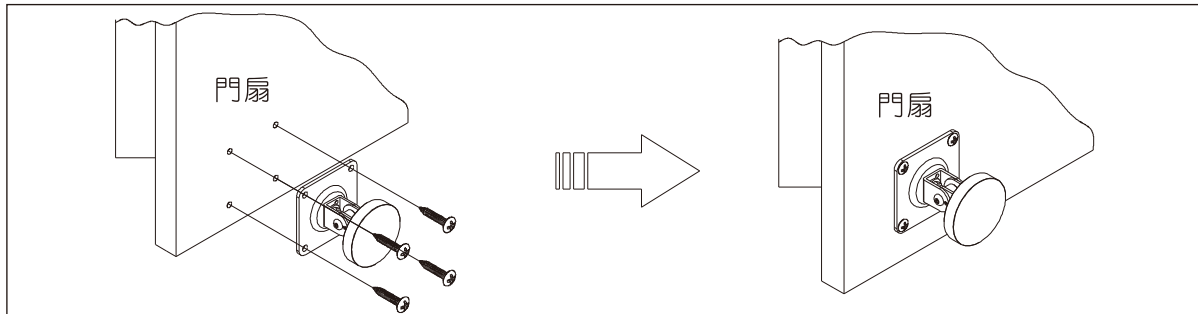
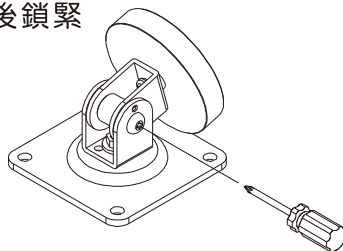
自訂吸附板角度



先將螺絲轉鬆



再調整角度後鎖緊



## 👉 步驟5:通電測試

送電後檢視電磁門吸是否正確吸合。

### 常見問題

#### 無法吸合或吸力不足?

- 請先檢查電源或電流是否足夠。
- 請檢查其門扇上之門弓器拉力是否大於電磁門吸之拉力。(門弓器拉力不可大於65kg)
- 請檢查吸附板面積是否有將電磁門吸本體吸附面涵蓋，若吸附面有一些面積未涵蓋到也會造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體吸附面及吸附板上是否有灰塵或污垢，若有請清除乾淨以免造成吸力不足。
- 請檢查電磁門吸本體及吸附板上是否緊密貼合，若沒有緊密貼合請重新安裝或調整相對位置。

#### 電磁門吸之保養

- 電磁門吸本體吸附面及吸附板之表面平常應保持乾淨若有灰塵及污垢附著時，必須將之清除以免影響其吸力。
- 若因環境問題(如海邊)，容易造成金屬生鏽的環境下可以在其吸附表面塗少許的保養油(WD-40)以延長使用壽命。